



Referenzen

Hier zeigen wir Ihnen Gebäude, in denen Metylan-Produkte besonders erfolgreich zum Einsatz gekommen sind. Lesen Sie hier in Auszügen, welche Herausforderungen es bei dem jeweiligen Projekt zu bewältigen gab, worin die Lösung bestand und was die eingesetzten Metylan-Produkte so besonders macht.



Leonardo glass cube

Der Leonardo glass cube verfügt über mehr als 4000 Quadratmeter runder Wand- und Deckenflächen. Zur Verklebung von Variovlies V 200 Plus der Firma Erfurt & Sohn setzten die Handwerker auf das innovative Metylan NP Power Granulat plus.



Marriott-Hotel Hamburg

Auf sechs Etagen sollen die Flure neu tapeziert werden: Das sind insgesamt 5.000 qm Wandflächen, die zunächst aufwendig vorbehandelt werden müssen. Zum Einsatz kommt Metylan Ovalit V, per Airless-Gerät aufgetragen



Hotel Sheraton Essen

86 Zimmer und die Flure auf vier Etagen sollen innerhalb von zwei Monaten neu tapeziert werden. Die Lösung: Eine perfekte Organisation und das hervorragende Zusammenspiel verschiedener Metylan-Produkte.



Maritim Hotel Köln

Bei einer Komplettrenovierung der Hotelräume sollen 12.000 qm Tapete verklebt werden, ohne den Hotelbetrieb des 454-Betten-Riesen zu beeinträchtigen. Kein Problem mit Ovalit T von Metylan.



Industrie-Club Düsseldorf

Insgesamt 600 qm Fläche sollen tapeziert werden. Zunächst muss der Papierträger einer papierkaschierten Spachteltapete aufwendig entfernt werden. Anschließend überzeugt die Kombination verschiedener Metylan Produkte.



Graf-Recke-Stiftung Hilden

Für die Verklebung von 3.500 qm Raufasertapete ist ein Produkt mit hoher Reichweite und starker Haftung auf unterschiedlichen Untergründen gefragt. Die Lösung: Die innovative Granulat-Technologie von Metylan.